

CARBÓN ACTIVADO GRANULAR

El carbón activado **MG 1050** es un carbón granular de alta calidad fabricado mediante un proceso de activación térmica con vapor. Por sus características, el carbón activo MG 1050 puede ser sometido a sucesivos procesos de reactivación con una recuperación excelente de sus índices. Puede además ser utilizado en columnas de lecho fijo o lecho móvil, con un mínimo de pérdidas durante los procesos de contralavado y regeneración.

El **MG 1050** es muy adecuado para el tratamiento de potabilización de agua de pozo o superficial y también en el tratamiento de aguas residuales con predominio de contaminantes de diversos pesos moleculares. Así mismo obtiene excelentes resultados tanto en la decoloración de agua como en los tratamientos terciarios de aguas residuales industriales.

ESPECIFICACIONES	VALOR TIPICO	UNIDADES	METODO
Número de Yodo (mín.)	1.050	mg/g	ASTM 4607
Granulometría	12x40, 8x30	US Std. Sieve	ASTM 2862
Humedad al ensacar (máx.)	5	%	ASTM 2867
pH	8,0 – 10,0		ASTM 3838
Densidad aparente	480+ 30	Kg/m3	ASTM 2854
CARACTERÍSTICAS TÍPICAS			
Área total (min.)	1.100	m2/g	Método BET
Densidad aparente después contralavado y lavado	440+30	Kg/m3	
Azul de Metileno (mín.)	210	g/ Kg carbón	Método CEFIC
Diámetro medio partícula	1,0	mm	
Coefficiente Uniformidad	1,7	mm	
Dureza (mín.)	90	%	ASTM 3802

* Disponibilidad de otras granulometrías

Última revisión: Enero 2016

Forma de suministro: camión cisterna, big- bags ó sacos de 25 Kg.
 Cumple con la norma EN-12915_1 para su aplicación en agua potable
 Cumple con el Reglamento REACH de carbones activados
 Número de Registro Sanitario de Industrias: 31.01643/B